

# PEBAX® 5533 SP 01

聚醚嵌段酰胺Pebax® 5533 SP 01 树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。  
该SP具有耐热性和耐紫外线性。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
<b>流变性能</b>			
模塑收缩率, 平行	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.4 / *	%	ISO 294-4, 2577
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	170 / 165	MPa	ISO 527-1/-2
	24700 / 23900	psi	
屈服应力	12 / 12	MPa	ISO 527-1/-2
	1740 / 1740	psi	
屈服伸长率	25 / 25	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
10%应变时的应力	10 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	1450 / *	psi	
100%应变时的应力	14 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	2030 / *	psi	
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	52 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	7540 / *	psi	
23°C时恒定应变下的永久变形, 24h	43 / *	%	ISO 815
撕裂强度	106 / *	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	47 / *	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
肖氏硬度D	50 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
熔融温度, 10°C/min	159 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 0.45 MPa	66 / *	°C	ISO 75-1/-2
	151 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	66 / *	°C	ISO 306
	151 / *	°F	
线性热膨胀系数, 平行	170 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
<b>电性能</b>			

# PEBAX<sup>®</sup>

## 5533 SP 01

相对介电常数, 100Hz	9 / -	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	5 / -	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	1110 / -	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	1020 / -	E-4	IEC 60250
体积电阻率	3.2E11 / -	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 3E12	Ohm	IEC 60093
介电强度	38.5 / -	kV/mm	IEC 60243-1
	978 / -	kV/in	
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	1.2 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	0.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1010 / 1010	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
	1.01 / 1.01	g/cm <sup>3</sup>	
熔体的比热	2800	J/(kg K)	-
熔体	0.18	W/(m K)	-
熔体密度	830	kg/m <sup>3</sup>	-
	51.8	lb/ft <sup>3</sup>	

### 主要应用

- 专业运动鞋装备
- 滑雪靴
- 高性能动力传送带

### 包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（20公斤或25公斤袋装），可以随时加工处理。

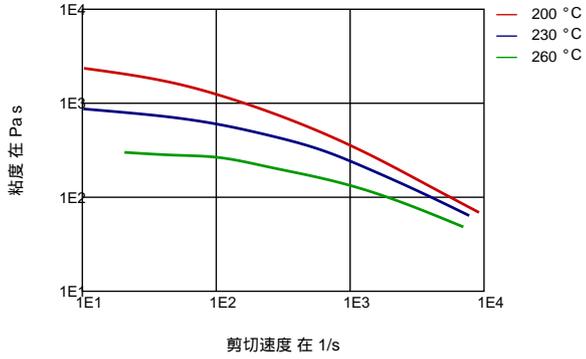
### 保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

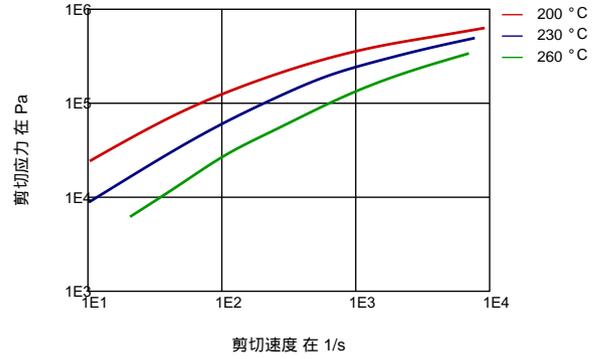
# PEBAX<sup>®</sup> 5533 SP 01

## 图表

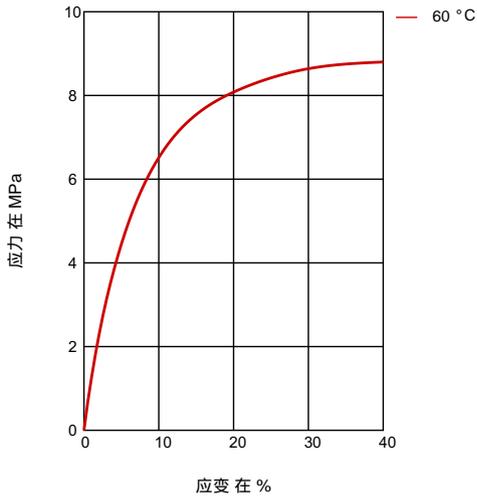
粘度 - 剪切速度



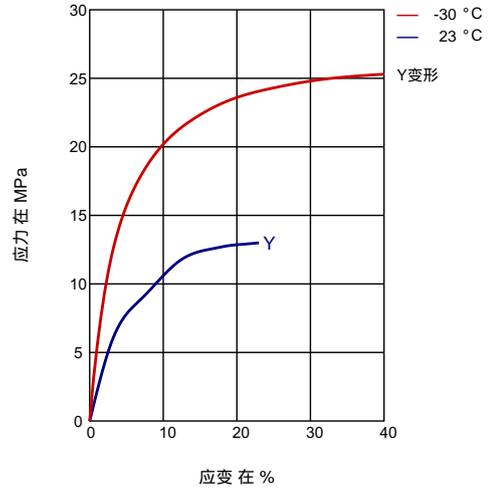
剪切应力 - 剪切速度



应力 - 应变.

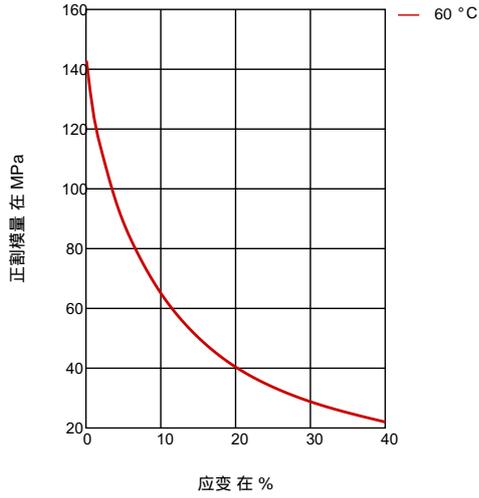


应力 - 应变.

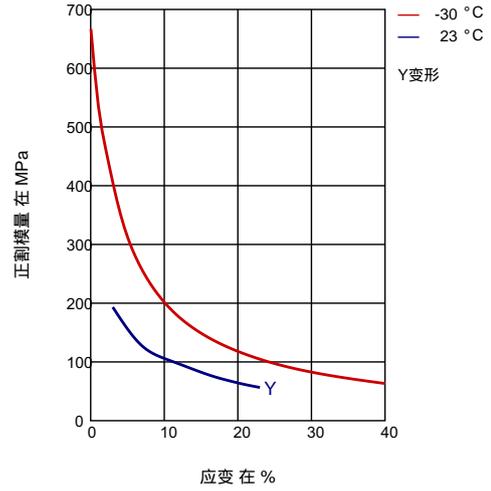


# PEBAX<sup>®</sup> 5533 SP 01

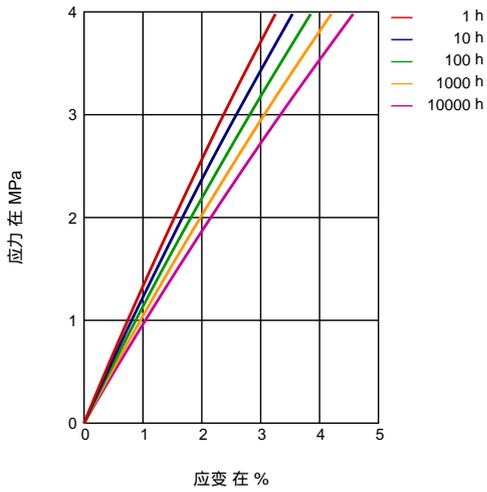
正割模量 - 应变.



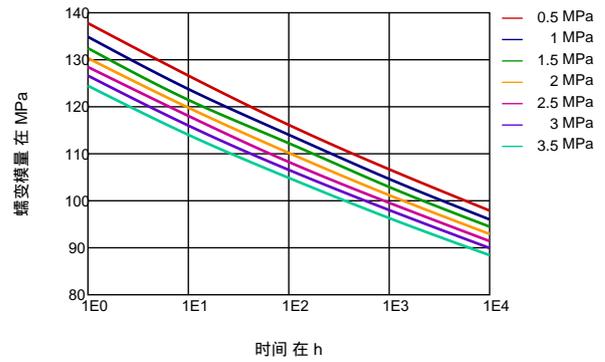
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 73°F

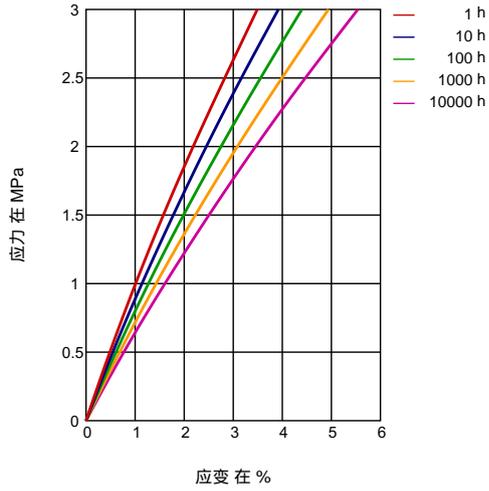


蠕变模量 - 时间. 73°F

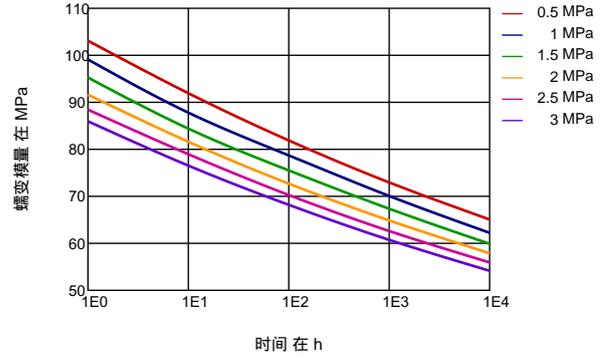


# PEBAX<sup>®</sup> 5533 SP 01

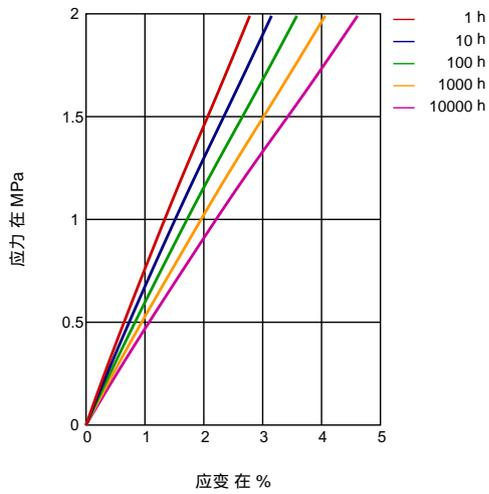
应力 - 应变(等时的) 104°F



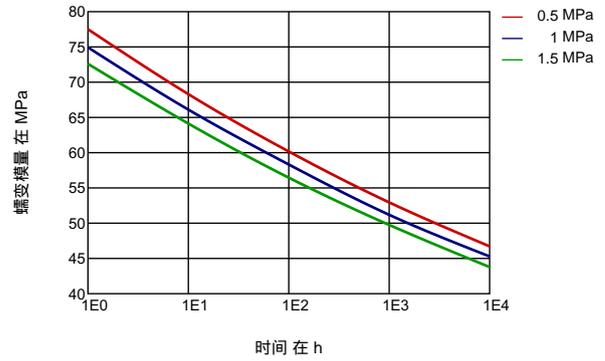
蠕变模量 - 时间. 104°F



应力 - 应变(等时的) 140°F

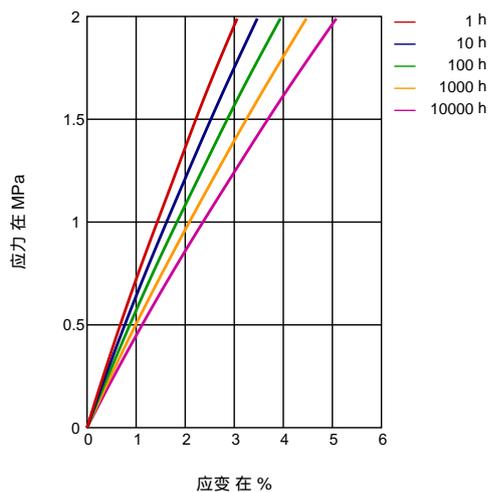


蠕变模量 - 时间. 140°F

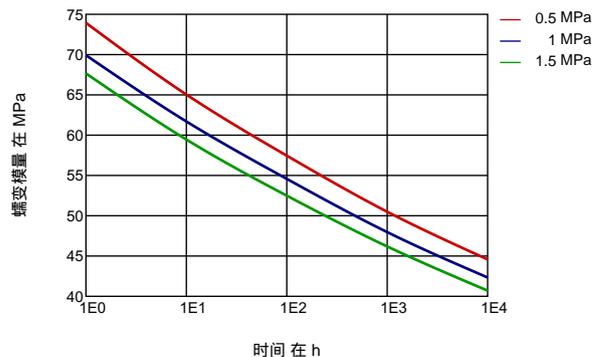


# PEBAX<sup>®</sup> 5533 SP 01

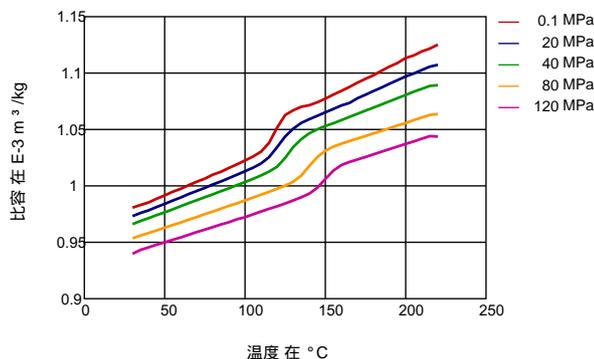
应力 - 应变(等时的) 176°F



蠕变模量 - 时间. 176°F



比容 - 温度(PVT)



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。

—推荐成型温度：25-60°C。

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C

# PEBAX<sup>®</sup>

## 5533 SP 01

<b>加工方法</b> 注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 其它挤出成型, 传递模塑成型, 浇铸成型, 热成型	
<b>供货形式</b> 粒料	
<b>特殊性能</b> 热稳定, 光稳定	
<b>地区供应</b> 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	